

Z99

Farba antykorozyjna

Emalia akrylowa z rozpuszczalnikiem, matowa, wysoko odporna na korozję, odpowiednia do ochrony różnego rodzaju materiałów, również żelaza ocynkowanego, bez konieczności użycia podkładów prewencyjnych, na bazie żywic akrylowych i tlenku żelaza mikowego.

Zastosowanie

Stosowana na różnego rodzaju podłożach: instalacje przemysłowe, mosty, słupy, wyroby ciesielskie, bramy, regały, gzymsy, balustrady itp.

Na żelazo: Nałożyć dwie, lub więcej warstw na podkład antykorozyjny *Crometal*, lub *Epoxy 310*, na wyrób oczyszczony z łusek schodzącej starej farby i następnie odtłuszczony.

Na blachę ocynkowaną, lekkie stopy, plastik: nałożyć dwie, lub więcej warstwy bezpośrednio na podłoże po wcześniejszym prewencyjnym zmyciu.

W przypadku konserwacji: nałożyć bezpośrednio na starą farbę. Duże grubości zwalniają znacząco schnięcie i twardnienie wewnętrzne. Można również nakładać kolejne warstwy na wilgotną powłokę.



Narzędzia należy umyć za pomocą *Nitrodil*, bezpośrednio po użyciu.



Właściwości:

- ✓ **Przylega bez użycia prewencyjnych podkładów**
- ✓ **Odporność na uderzenia**
- ✓ **Odporność na czynniki atmosferyczne**

Kolory:

Biały i czarny. Kolor w poszczególnych partiach produkcyjnych może się nieznacznie różnić, dlatego należy nakładać warstwę wykończenia z tej samej partii.

Uwagi końcowe

Emalia na bazie żywic akrylowych, stosowana jako wykończenie wyrobów z metalu, o średnim zużyciu: 160ml/m², przylegająca również na ocynkowanej stali.

Czas schnięcia: całkowite: 12h

Temperatura nakładania: +5°C +30°C

Matowość: 20-30% połysku

Rozcieńczanie: 5-15% za pomocą Nitrofil, lub *Butol*

Narzędzia: metoda natryskowa

Wydajność: 10-12 m²/l na warstwę

Zalecana grubość: 80 mikronów na mokrą warstwę

Przechowywanie: +5°C +35°C

Sugerowane cykle: N^o 178 str. 243

Opakowania: 5L

Przedstawione informacje techniczne mają charakter przybliżony. Radzimy dostosować je do indywidualnych warunków użycia. W celu uzyskania informacji bardziej szczegółowych, należy odnieść się do karty technicznej.

Siedziba:

90-726 Łódź, ul. Wojska Polskiego 165a
tel. 042 617-23-22, fax 042 617-23-21
e-mail : info@ecorson.com

Filia:

90-604 Łódź, ul. Zielona 34
tel. 042 632-24-01, fax 042 634-36-13
e-mail : filia@ecorson.com