

## EPOX 310

### Farba antykorozyjna

**Podkład antykorozyjny epoksydowy, dwuskładnikowy**, schnący pod wpływem powietrza, złożony z żywicy w roztworze epoksydowym utwardzonych poliamidami. Zapewnia dobre przyleganie na podłożach ocynkowanych.

#### Zastosowanie

Stosowany do ochrony przed korozją różnego rodzaju wyrobów metalowych wystawionych na działanie agresywnych czynników otoczenia takich jak, instalacje przemysłowe, zbiorniki, rurociągi, maszyny i narzędzia przemysłu naftowego, wyrobów na terenach morskich itp.

Nakładać bezpośrednio wielowarstwowo na podłoże dobrze oczyszczone i odtłuszczone, w miarę możliwości piaskowane.

**Na powierzchniach zewnętrznych:** Może być pokrywany Riplast R8-R9, Riplast R3-R4, lub Unifer A.

**Na powierzchniach wewnętrznych:** może być pokrywany Epox 410, Epox 450, lub Epox 415. Stosowany jako warstwa przejściowa po Epox 210.

W okresie letnim, przy wysokich temperaturach, może być konieczne użycie niewielkiej ilości opóźniacza. Kolejne warstwy można nakładać na wilgotną powłokę.

Narzędzia należy umyć za pomocą Nitrodil, bezpośrednio po użyciu.



#### Właściwości:

- ✓ **Doskonale przylegający do różnorodnego podłoża**
- ✓ **Odporny na uderzenia**
- ✓ **Elastyczny**
- ✓ **Zapewnia doskonale przyleganie kolejnych warstw**
- ✓ **Odporny na korozję**

**Kolory:** kolory otrzymywane systemem Tintema. Kolor w poszczególnych partiach produkcyjnych może się nieznacznie różnić, dlatego należy nakładać warstwę wykończenia z tej samej partii.

#### Uwagi końcowe

Podkład dwuskładnikowy do podłoża metalowych, na bazie żywicy epoksydowych z ekwiwalentem około 500, katalizowany poliamidami, o przyleganiu Gt 1 (DIN 53151), wskaźniku korozji <1,3 (UNI 9862), o średnim zużyciu: 250g/m<sup>2</sup>.

**Czas schnięcia:** następną warstwę nakładać po: 8h; całkowite: 12h

**Temperatura nakładania:** +5°C +30°C

**Rozcieńczanie:** metoda natryskowa: 5-10% z Nitrodil  
pędzel: gotowy do użycia

**Narzędzia:** pędzel, metoda natryskowa

**Wydajność:** 6-8 m<sup>2</sup>/kg na warstwę

**Zalecana grubość:** 120-150 mikronów wilgotnych na warstwę

**Stosunek mieszania:** 100 Epox 310 : 25 Indurente C300 ( według wagi)

**Przechowywanie:** +5°C +35°C

**Zalecane cykle:** N° 19 str. 233, n° 20 str. 234

**Opakowania:** gotowy do użycia: kg 30

Indurente C300 kg 2,5

Dostępny w wersji Epox 315, o innym stosunku mieszania ( 100 Epox 315 : 15 Catalizzatore C300, według wagi), o większym osadzie stałym, stosowany jako podkład antykorozyjny do żelaza.

*Przedstawione informacje techniczne mają charakter przybliżony. Radzimy dostosować je do indywidualnych warunków użycia. W celu uzyskania informacji bardziej szczegółowych, należy odnieść się do karty technicznej.*