

ARIDUR

Malowanie powierzchni metalowych ocynkowanych, aluminiowych i plastikowych narażonych na działanie czynników atmosferycznych

Istnieją pewne materiały takie jak: miedź, mosiądz, plastik, aluminium i blacha ocynkowana, które trudno pomalować zwykłymi farbami. Tu właśnie zastosowanie znajdzie ARIDUR.

W przypadku odnawiania elementów **metalowych ocynkowanych** uprzednio pokrytych farbą należy: za pomocą zdzieraka, szpachli lub papieru ściernego usunąć warstwę starego lakieru i korozji z powierzchni metalu. Nanieść jedną warstwę EPOX 310 na oczyszczoną powierzchnie metalu.



W przypadku odnawiania elementów **aluminiowych lub plastikowych** uprzednio pokrytych farbą należy: za pomocą zdzieraka, szpachli lub papieru ściernego usunąć warstwę starego lakieru z miejsc, w których nie przylega do powierzchni elementu.

Właściwości:

- ✓ **Przylega do lekkich stopów i innych materiałów**
- ✓ **Można go pokrywać różnymi rodzajami wykończenia**

Nanoszenie:

- Przygotować powierzchnię, oczyścić i odłuszczyć przy pomocy rozpuszczalnika. Jeżeli to jest metal ocynkowany przemyć środkiem **Nitrodil**, pozostawić do wyschnięcia.
- Po upływie 2-3 godzin nanieść warstwę podkładu **Aridur** (Podkład dwuskładnikowy na bazie żywic winylowych spełniający funkcję antykorozyjną przy wszystkich rodzajach lakierów w stosunku 2:1 z **Aridur Neutralizzatore** - katalizator).
- Po upływie 8-12 godzin nanieść warstwę emalii **Riplast R3-R4** (**R3** w stosunku do katalizatora **R4** w stosunku 2:1).

Podzłem: rozcieńczyć 1L Aridur z 1/2L Neutralizzatore

Natryskowo: rozcieńczyć 1L Aridur z 1/2 Neutralizzatore i dodać ok. 15% rozpuszczalnika Nitrodil. W przypadku blachy ocynkowanej zaleca się przed malowaniem przemyć powierzchnię środkiem Neutralizzatore.

Wydajność:

10÷12 m²/l

Zalecana warstwa:

40÷50 mikronów

Czas schnięcia:

Warstwa sucha w dotyku po 10 min. Twardnieje po 30 minutach.

Nakładanie kolejnej warstwy:

po 8÷12 godzinach.

Lepkość T.F.4:

58 s

Kolor:

szaro-zielony

Uwaga:

emalię RIPLAST R3-R4 można zastąpić: RIPLAST R8-R9 (wykończenie matowe)

Siedziba:

90-726 Łódź, ul. Wojska Polskiego 165a
tel. 042 617-23-22, fax 042 617-23-21
e-mail: info@ecorson.com

Filia:

90-604 Łódź, ul. Zielona 34
tel. 042 632-24-01, fax 042 634-36-13
e-mail: filia@ecorson.com