

Cykl nakładania nr 24

Malowanie powierzchni metalowych ocynkowanych, aluminiowych i plastikowych narażonych na działanie czynników atmosferycznych za pomocą emalii poliuretanowych:

1. Przygotować powierzchnię, oczyścić i odtłuścić przy pomocy rozpuszczalnika, jeżeli to jest metal ocynkowany przemyć środkiem *Neutralizatorre* i pozostawić do wyschnięcia.
2. Po upływie 2-3 godzin nanieść warstwę podkładu *Aridur*.
3. Po upływie 8-12 godzin nanieść warstwę *emalii Riplast R3-R4*.

W przypadku odnawiania elementów metalowych ocynkowanych uprzednio pokrytych farbą należy:

- za pomocą szpachli lub papieru ściernego usunąć warstwę starego lakieru i korozji z powierzchni metalu
- nanieść jedną warstwę *EPOX 310* na oczyszczoną powierzchnię metalu dalej postępować jak punkcie 3

W przypadku odnawiania elementów aluminiowych lub plastikowych uprzednio pokrytych farbą należy:

- za pomocą szpachli lub papieru ściernego usunąć warstwę starego lakieru z miejsc w których nie przylega do powierzchni elementu
- nanieść jedną warstwę *Aridur*, dalej postępować jak punkcie 3

Emalię *RIPLAST R3-R4* można zastąpić:
RIPLAST R8-R9 (wykończenie matowe)

UWAGA !!!

Wszystkie prace opisane w powyższym cyklu przeprowadzono w temperaturze +23°C i wilgotności 60%. Prace prowadzone w innych warunkach mogą skrócić lub wydłużyć czas schnięcia.

Podczas nakładania podkładu *Aridur* należy zwrócić szczególną uwagę aby pokrywana powierzchnia była dobrze wysuszona. W celu zapewnienia dobrego przylegania nie zaleca się nakładać na *Aridur* kolejnej warstwy farby przed upływem 12 godzin.

Siedziba:

90-726 Łódź, ul. Wojska Polskiego 165a
tel. 042 617-23-22, fax 042 617-23-21
e-mail: info@ecorson.com
Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek
7.00 – 18.00
Soboty 8.00 – 15.00

Filia:

90-604 Łódź, ul. Zielona 34
tel. 042 632-24-01, fax 042 634-36
e-mail: filia@ecorson.com
Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek
9.00 – 18.00
Soboty 9.00 – 15.00