

Cykl Nr 22 **Cykl ochronny żelaza ocynkowanego przy użyciu jednego produktu.**

Cykl ten jest przystosowany do malowania wyrobów z żelaza wystawionych na działanie czynników atmosferycznych.

1. Oczyszczyć i odtłuścić żelazo ocynkowane rozcieńczalnikiem i zmożyć powierzchnię za pomocą *Neutralizzatore*.
2. Po 2-3h nałożyć Z80 w dwóch warstwach w odstępie 18-24h między jedną warstwą a drugą.

W celu przeprowadzenia konserwacji starej powierzchniach:

- usunąć za pomocą szczotek, szpachelek, lub papieru ściernego odrywający się lakier i rdzę
- nałożyć warstwę *Minio Mare* w części, która odnawiamy
- po 18-24h nałożyć wykończenie, którym może być *Z80*, lub *Eno*

Emalia *Z80* może być zastąpiona przez *Unifer N° 2* (wykończenie antyczne).

Aplikacja opisanych produktów może być przeprowadzana różnymi metodami, opisanymi w kartach technicznych produktów.

UWAGA !!!

Opisany cykl został wypróbowany z pozytywnym rezultatem przy temperaturze +23°C i przy wilgotności otoczenia 60%. W innych warunkach, czas schnięcia i w konsekwencji czas między jedną czynnością, a drugą może ulec zmianie.

Podczas aplikacji produktów przestrzegać zalecanych grubości; większe grubości warstw mogą spowodować pofałdowanie powłoki i bardzo długie wysychanie.

Siedziba:

90-726 Łódź, ul. Wojska Polskiego 165a
tel. 042 617-23-22, fax 042 617-23-21

e-mail: info@ecorson.com

Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek

7.00 – 18.00
Soboty 8.00 – 15.00

Filia:

90-604 Łódź, ul. Zielona 34
tel. 042 632-24-01, fax 042 634-36

e-mail: filia@ecorson.com

Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek

9.00 – 18.00
Soboty 9.00 – 15.00