

Cykl Nr 174 **Cykl katalizowany do ochrony stali ocynkowanej na powierzchniach** **zewnętrznych.**

Cykl ten jest przystosowany do ochrony różnego rodzaju wyrobów ze stali ocynkowanej wystawionych na działanie czynników atmosferycznych.

- 1 – przygotować powierzchnię czystą i odtłuszczoną;
- 2 – nałożyć warstwę *Epoxy 320* o grubości około 60-70 mikronów;
- 3 – po 8-12h nałożyć warstwę *Unifer A+B* około 50-60 mikronów.

W celu przeprowadzenia konserwacji starej powierzchni:

- usunąć za pomocą szczotek, szpachelek, lub papieru ściernego odrywający się lakier i rdzę
- nałożyć warstwę *Epoxy 320* w części, którą odnawiamy
- postępować jak w punkcie 3

Unifer A+B może być zastąpiony przez:

- *Riplast R8-R9* (do wykończenia barwionego matowego)
- *Riplast R3-R4* (do wykończenia z połyskiem)

Aplikacja opisanych produktów może być przeprowadzana różnymi metodami, opisanymi w kartach technicznych produktów.

UWAGA !!!

Opisany cykl został wypróbowany z pozytywnym rezultatem przy temperaturze +23°C i przy wilgotności otoczenia 60%. W innych warunkach, czas schnięcia i w konsekwencji czas między jedną czynnością, a drugą może ulec zmianie.

Aplikacja *Epoxy 320* musi być przeprowadzana na doskonale suchej powierzchni, żeby uniknąć słabego przylegania.

Na zewnątrz wykończenie musi być zawsze poliuretanowe, żeby zapewnić odporność przeciw promieniom UV.

Przypominamy, że zmiany temperatury o 5° C powodują znaczne zmiany czasu schnięcia produktów poliuretanowych.

Siedziba:

90-726 Łódź, ul. Wojska Polskiego 165a
tel. 042 617-23-22, fax 042 617-23-21

e-mail: info@ecorson.com

Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek

	7.00 – 18.00
Soboty	8.00 – 15.00

Filia:

90-604 Łódź, ul. Zielona 34

tel. 042 632-24-01, fax 042 634-36

e-mail: filia@ecorson.com

Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek

	9.00 – 18.00
Soboty	9.00 – 15.00