

Cykl nakładania nr19

Malowanie maszyn i narzędzi metalowych używanych w pomieszczeniach narażonych na działanie oleju:

1. Przygotować powierzchnię metalu oczyścić i odtłuścić.
2. Nanieść jedną warstwę *EPOX 310*.
3. Po upływie 8-12godzin nanieść warstwę *EPOX 450*

W przypadku odnawiania elementów metalowych uprzednio pokrytych farbą należy:

- za pomocą szdieraka, szpachli lub papieru ściernego usunąć warstwę starego lakieru i korozji z powierzchni metalu.
- nanieść jedną warstwę *EPOX 310* na oczyszczoną powierzchnie metalu dalej postępować jak punkcie 3.

EPOX 310 można zastąpić:

-*EPOX 315* (dla ekonomii)

Emalię Epox 450 można zastąpić:

-*EPOX 410* (połysk)

-*EPOX 415* (mat)

Uwaga !!!

Wszystkie prace opisane w powyższym cyklu przeprowadzono w temperaturze +23°C i wilgotności 60%. Prace prowadzone w innych warunkach mogą skrócić lub wydłużyć czas schnięcia.

Podczas nakładania podkładu *EPOX 310* należy zwrócić szczególną uwagę aby pokrywana powierzchnia była dobrze wysuszona.

Siedziba:

90-726 Łódź, ul. Wojska Polskiego 165a

tel. 042 617-23-22, fax 042 617-23-21

e-mail: info@ecorson.com

Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek

7.00 – 18.00

Soboty 8.00 – 15.00

Filia:

90-604 Łódź, ul. Zielona 34

tel. 042 632-24-01, fax 042 634-36

e-mail: filia@ecorson.com

Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek

9.00 – 18.00

Soboty 9.00 – 15.00