

Cykl Nr 210 **Cykl do ochrony żelaza z ocynkowaniem organicznym, epoksydowym**

Cykl ten jest przystosowany do ochrony wyrobów różnego rodzaju, pod warunkiem przeprowadzenia piaskowania żelaza.

- 1 – po piaskowaniu nałożyć *Epox 210* o grubości 100 mikronów;
- 2 – po 5-8h nałożyć *Epox 320*, o grubości 80 mikronów;
- 3 – po 8-12h nałożyć *Riplast R3-R4* o grubości 60 mikronów

W celu przeprowadzenia konserwacji starej powierzchni:

- usunąć za pomocą szczotek, szpachelek, lub papieru ściernego odrywający się lakier i rdzę;
- nałożyć warstwę *Epox 210* w części, którą odnawiamy;
- postępować jak w punkcie 2

Aplikacja opisanych produktów może być przeprowadzana różnymi metodami, opisanymi w kartach technicznych produktów.

UWAGA !!!

Opisany cykl został wypróbowany z pozytywnym rezultatem przy temperaturze +23°C i przy wilgotności otoczenia 60%. W innych warunkach, czas schnięcia i w konsekwencji czas między jedną czynnością, a drugą może ulec zmianie.

Aplikacja *Epox 310* musi być prowadzona na podłożu dokładnie suchym, żeby uniknąć słabego przylegania.

Na zewnątrz wykończenie musi być zawsze poliuretanowe, żeby zapewnić odporność przeciw promieniom UV.

Przypominamy, że zmiany temperatury o 5° C powodują znaczne zmiany czasu schnięcia produktów poliuretanowych.

Siedziba:

90-726 Łódź, ul. Wojska Polskiego 165a
tel. 042 617-23-22, fax 042 617-23-21

e-mail: info@ecorson.com

Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek

7.00 – 18.00

Soboty 8.00 – 15.00

Filia:

90-604 Łódź, ul. Zielona 34
tel. 042 632-24-01, fax 042 634-36

e-mail: filia@ecorson.com

Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek

9.00 – 18.00

Soboty 9.00 – 15.00