

Cykl nakładania nr 11 **Cykl poliuretanowy do mebli drewnianych**

Cykl jest przystosowany do różnego rodzaju powierzchni drewnianych i MD na wyrobach przeznaczonych do wyposażenia wnętrz.

1. Oczyszczyć drewno papierem ściernym o grubości 80, a potem 150
2. Nałożyć warstwę *Riplast R100 R50*
3. Po 10-20 min nałożyć drugą warstwę *Riplast R100 R50*
4. Po 12-18h wyszlifować lekko papierem ściernym o grubości ziarna 120-220 i nałożyć warstwę *Riplast R5 R6*

Na wyrobach MD podkład R100R50 może zostać poprzedzony warstwą *Riplast A82* jako izolatora i żeby zwiększyć elastyczność cyklu:

Riplast R5 R6 może zostać zastąpiony przez:
- *Riplast R3 R4* (wykończenie błyszczące)
- *Riplast R8 R9* (bardziej elastyczne i o różnej matowości)

Jeśli przeprowadzamy konserwację starej powierzchni:

- A- Całkowicie zeszlifować aż do drewna i rozpocząć czynność od punktu 2.

Uwaga

Wszystkie prace opisane w powyższym cyklu przeprowadzono w temperaturze +23°C i wilgotności 60%. Prace prowadzone w innych warunkach mogą skrócić lub wydłużyć czas schnięcia.

Przypominamy, że zmiany o 5°C powodują znaczne zmiany czasu schnięcia lakierów poliuretanowych.

W przypadku płyt wiórowych konieczne jest wcześniejsze nałożenie warstwy *Riplast A82* i niewielkiej grubości *Riplast R100 R50*, w celu uniknięcia pęknięć.

Do wykończeń białych z *Riplast R5 R6* konieczne jest użycie *Riplast R6*, które nie żółknie.

Siedziba:

90-726 Łódź, ul. Wojska Polskiego 165a
tel. 042 617-23-22, fax 042 617-23-21
e-mail: info@ecorson.com
Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek
7.00 – 18.00
Soboty 8.00 – 15.00

Filia:

90-604 Łódź, ul. Zielona 34
tel. 042 632-24-01, fax 042 634-36
e-mail: filia@ecorson.com
Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek
9.00 – 18.00
Soboty 9.00 – 15.00