

Cykl nakładania nr 9

Cykl barwionego lakierowania wodnego do powierzchni zewnętrznych

Cykl jest przystosowany do różnego rodzaju drewna wystawionego na działanie czynników atmosferycznych.

Cykl A

1. Przeszlifować wstępnie powierzchnie drewna za pomocą papieru ściernego o uziarnieniu 180-220.
2. Nałożyć warstwę *Ecoplast F20 Pigmentato* o grubości 100-150 mikronów mokrych
3. Po 16-18h wyszczotkować lub wyszlifować papierem ściernym 220-250
4. Nałożyć warstwę *Ecoplast 1000* o grubości 250-300 mikronów mokrych.

W celu uzyskania wykończenia z lepszym efektem estetycznym:

Cykl B

- 1- Wyszlifować papierem ściernym 180-220
- 2- Nałożyć warstwę *Novolegno W*
- 3- Po 4-5h nałożyć warstwę *Ecoplast 1000* rozcieńczonego w 5-10% z wodą o grubości 130-150 mikronów.
- 4- Nałożyć kolejną warstwę *Ecoplast 1000* o grubości 170-200 mikronów na mokro.

W celu przeprowadzenia konserwacji starej powierzchni w dobrym stanie:

- A- Dokładnie oczyścić powierzchnię z brudu i kurzu
- B- Nałożyć *Ecoplast 1000* jak w punkcie 4 cyklu A

Jeśli podłoże jest w złym stanie”

- A- Należy je dokładnie wyszlifować aż do drewna i postępować dalej od punktu 2.

Uwaga

Wszystkie prace opisane w powyższym cyklu przeprowadzono w temperaturze +23°C i wilgotności 60%. Prace prowadzone w innych warunkach mogą skrócić lub wydłużyć czas schnięcia.

Aby uzyskać dobre rezultaty podczas czyszczenia papierem ściernym należy przestrzegać wskazanych grubości papieru.

Podczas nakładania i schnięcia konieczne jest, aby temperatura była wyższa niż 15°C, a wilgotność powietrza mniejsza niż 70%. W cyklu lakierowania bezbarwnego stosowanego do drewna zawierającego tkaninę, konieczne jest nałożenie *Riplast F99* jako podkładu.

Szczotkowanie w porównaniu z czyszczeniem papierem ściernym gwarantuje lepszy efekt estetyczny. Na drewnie z widoczną porowatością należy wybrać cykl B w celu uniknięcia tworzenia się pęcherzyków i słabej trwałości.

Nakładanie produktów wykończeniowych z podgrzewaczem znacząco poprawia końcowy rezultat.

Składowanie wyrobów musi być przeprowadzone pionowo z podzielnikami.

Siedziba:

90-726 Łódź, ul. Wojska Polskiego 165a
tel. 042 617-23-22, fax 042 617-23-21

e-mail: info@ecorson.com

Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek

7.00 – 18.00
Soboty 8.00 – 15.00

Filia:

90-604 Łódź, ul. Zielona 34
tel. 042 632-24-01, fax 042 634-36

e-mail: filia@ecorson.com

Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek

9.00 – 18.00
Soboty 9.00 – 15.00