

Cykl nakładania nr 1

Cykl alkidowy do lakierowania konstrukcji drewnianych

Cykl ten jest dostosowany do różnych rodzajów drewna.

1. Oczyszczyć drewno papierem ściernym o grubości ziarna 80, a potem 150;
2. Jeśli konieczne jest barwienie, użyć Novolegno w wybranym kolorze;
3. Po 5-8h nałożyć warstwę podkładu Riplast F99;
4. Po 12-18h wyszlifować lekko papierem ściernym o grubości ziarna 180 i nałożyć Riplast 1 Lucida, lub Arimar Lucida.

W przypadku wykończenia matowego, żeby zwiększyć trwałość powłoki, wykonać czynności jak w punktach 1-2 a następnie postępować w następujący sposób:

3a – Po 5-8h nałożyć warstwę Riplast 1 Lucida, lub Arimar;

4a – Po 24-36h wyszlifować papierem ściernym o grubości ziarna 250 i nałożyć jako wykończenie warstwę Arimar Satinata, lub Riplast 1 Opaca.

Jeśli przeprowadzamy konserwację podłoża starego:

A – Zdjąć drapakiem, lub papierem ściernym 80 odrywający się lakier

B – Nałożyć warstwę Arimar Lucida, lub Riplast 1 Lucida w tej części, którą konserwujemy;

C – Po 24h, wyszlifować papierem ściernym 180-220 całą powierzchnię, a następnie postępować jak w punkcie 4a.

Jeśli lakier jest zniszczony na większej powierzchni należy całkowicie go zeszlifować, aż do drewna, i rozpocząć postępowanie od punktu 1.

Nakładanie lakierów podkładowych i wykończeniowych może być przeprowadzane różnymi metodami opisanymi w kartach technicznych produktów

Uwaga

Opisany cykl został wypróbowany z pozytywnym rezultatem przy temperaturze +23°C i przy wilgotności otoczenia 60%. W innych warunkach, czas schnięcia i w konsekwencji czas między jedną czynnością, a drugą może ulec zmianie.

Nie jest zalecane nakładanie warstw matowych jednej na drugą, ponieważ taki rodzaj aplikacji zakłóca odpowiednie przyleganie. Należy zawsze upewnić się, przed przystąpieniem do kolejnych czynności, czy warstwa nałożonego lakieru jest dokładnie sucha, w celu uniknięcia powstawania fałdek i zbyt długiego czasu schnięcia.

Pył spryskiwacza nie może się gromadzić gdyż powoduje samozapalenie.

Przedstawione tu informacje techniczne mają charakter przybliżony. Radzimy dostosować je do indywidualnych warunków zastosowania.

Siedziba:

90-726 Łódź, ul. Wojska Polskiego 165a

tel. 042 617-23-22, fax 042 617-23-21

e-mail: info@ecorson.com

Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek

	7.00 – 18.00
Soboty	8.00 – 15.00

Filia:

90-604 Łódź, ul. Zielona 34

tel. 042 632-24-01, fax 042 634-36

e-mail: filia@ecorson.com

Godziny otwarcia: poniedziałek – piątek

	9.00 – 18.00
Soboty	9.00 – 15.00